

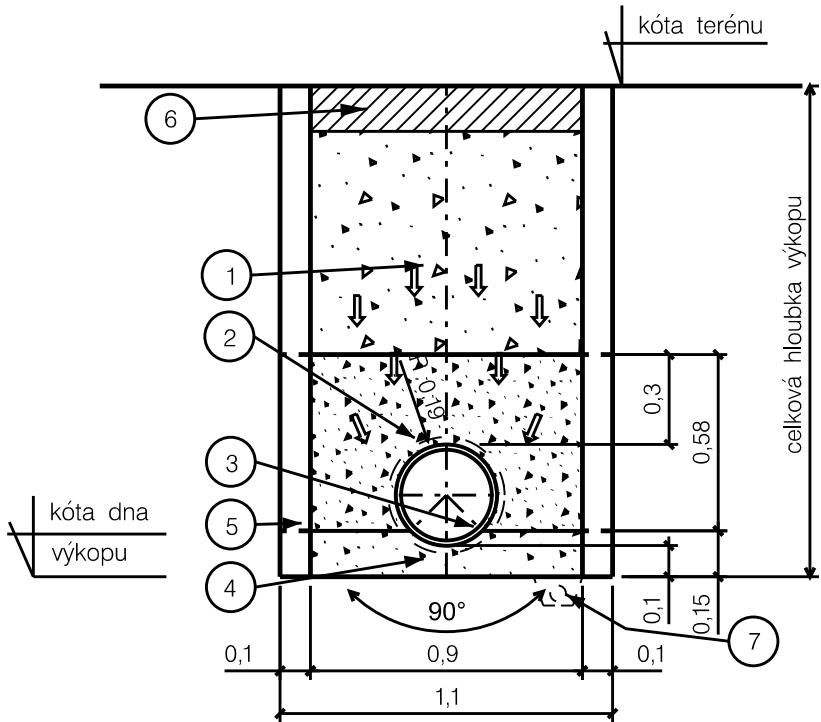
# Vzorový příčný řez uložení potrubí PP D335/DN300 SN10 – s pažením

Pozn.:

Šířka rýhy stanovena dle:

ČSN EN 1610 Provádění stok a kanalizačních přípojek a jejich zkoušení – Změna Z1

Tabulka NA.1 Doporučená nejmenší šířka rýhy při hutnění obsypu



## Legenda:

- ① zásyp hutněný po vrstvách (zemina z výkopu)  
Požadovaná relativní ulehlost dle ČSN 72 1006  $I_d = 0,7-0,8$  dle typu hutněného materiálu.
- ② hutněný obsyp z nesoudržného materiálu, max. zrnitost 20 mm (písek, štěrkopísek nebo lomová výsevka),  $S=0,562 \text{ m}^2$   
Požadovaná relativní ulehlost dle ČSN 72 1006  $I_d = 0,7-0,8$  dle typu hutněného materiálu.
- ③ žebrované potrubí PP D335/DN300 SN 10
- ④ pískový podsyp  $S = 0,159 \text{ m}^2$
- ⑤ příložené /zátažné pažení
- ⑥ zatravnění + ohumusování v tl. 150 mm nebo oprava dle stáv. stavu
- ⑦ ohebná drenážní trubka – děrovaná 80/71,5 DN80 v případě výskytu podzemní vody včetně drenážního štěrku  
⇒ směr hutnění vrstev

Druh přístroje		Pohotov. hmotnost v kg	Vhodnost	V1 Tloušťka vrstvy v cm	Počet přejezdů	Vhodnost	V2 Tloušťka vrstvy v cm	Počet přejezdů	Vhodnost	V3 Tloušťka vrstvy v cm	Počet přejezdů
1 . Lehké hutnicí prostředky (převážně pro zónu potrubí)											
Vibrační pěchy	lehké	-25	+	-15	2 - 4	+	-15	2 - 4	+	-10	2 - 4
	střední	25 - 60	+	20 - 40	2 - 4	+	15 - 30	3 - 4	+	10 - 30	2 - 4
Výbušné pěchy	nejsou doporučeny										
Vibrační desky	lehké	-100	+	-20	5 - 6	0	-15	4 - 6	-	-	-
	střední	100 - 300	+	20 - 30	5 - 6	0	15 - 25	4 - 6	-	-	-
Vibrační válce	lehké	-600	+	20 - 30	4 - 6	0	15 - 25	5 - 6	-	-	-
	střední										
2 . Střední a těžké hutnicí prostředky (nad zónu potrubí)											
Vibrační pěchy		25 - 60	+	20 - 40	2 - 4	+	15 - 30	2.IV	+	X.30	2 - 4
	střední	60 - 200	+	40 - 50	2 - 4	+	20 - 40	2.IV	+	20 - 30	2 - 4
Výbušné pěchy	nejsou doporučeny										
Vibrační desky	lehké	300 - 750	+	30 - 50	3 - 5	0	20 - 40	3 - 5	-	-	-
	střední	750	+	40 - 70	3 - 5	0	30 - 50	3 - 5	-	-	-
Vibrační válce		600 - 8000	+	20 - 50	4 - 6	0	20 - 40	5 - 6	-	-	-
Pozn.	+ ... je doporučeno pro dosažení požadované míry zhutnění min. 95 %PS dle ČSN 72 1006 Kontrola zhutnění zemin a sypaní										
	0 ... většinou vhodné pro dosažení požadované míry zhutnění min. 95 %PS dle ČSN 72 1006 Kontrola zhutnění zemin a sypaní										
	- ... není doporučeno pro dosažení požadované míry zhutnění min. 95 %PS dle ČSN 72 1006 Kontrola zhutnění zemin a sypaní										
	V1	nesoudržné a slabě soudržné zeminy (například písek a štěrk)									
	V2	soudržné zeminy se smíšenou zrnitostí (štěrk a písek s větším podílem hlinité a jílovité hlíny)									
	V3	soudržné jemnozrné zeminy (hlíny a jíly)									

OD	Nejmenší šířka rýhy (OD + x)		
	M		
	Zapažená rýha	Nezapažená rýha	
	Nezapažená rýha B > 75°	60° < B < 75°	B < 60°
< 0,40	OD + 0,70	OD + 0,60	OD + 0,50
> 0,40 < 1,00	OD + 0,80	OD + 0,60	OD + 0,50
> 1,00	OD + 0,90	OD + 0,70	OD + 0,60
U údajů OD + x odpovídá x/2 nejmenšímu pracovnímu prostoru mezi troubou a stěnou rýhy,			
kde:	OD je vnější průměr trouby v m (u hrdlových vnější průměr hrdla trouby)		
	B je úhel sklonu stěny nezapažené rýhy		
Šířka rýh vychází z ČSN EN 1610 Provádění stok a kanalizačních přípojek a jejich zkoušení a změny ČSN EN 1610 Z1 platné od 1.10.2010			

Hloubka rýhy m	Nejmenší šířka rýhy m
< 1,00	nevyžaduje se
> 1,00 < 1,75	0,80
> 1,75 < 4,00	0,90
> 4,00	1,00

**NEJMENŠÍ ŠÍRKOU RÝHY JE NEJVĚTŠÍ HODNOTA Z TĚCHTO DVOU TABULEK !!!!**

Odp. projektant:	Ing. M. Popelář	Projektant:	Ing. M. Popelářová	M Projekt CZ s.r.o.	
				17. listopadu 1020 562 01 Ústí nad Orlicí	
Kraj:	Pardubický	CAD:	MicroStation	Formát:	2 /A4
pMěÚ:	Ústí nad Orlicí	MěÚ:	Ústí nad Orlicí	Datum:	02 /16
Investor:	TEPVOS, spol. s r.o., Královéhradecká 1566, 562 01 Ústí nad Orlicí			Stupeň:	DSP
Akce:	ÚSTÍ NAD ORLICÍ – REKONSTRUKCE KANALIZACE V ULICI VRBENSKÉHO K.Ú. ÚSTÍ NAD ORLICÍ			Měřitko:	1:25
				Číslo. zak.:	15_1010
Obsah:	Vzorový příčný řez uložení žebr. potrubí PP DN 300 – paž. rýha			Číslo:	D.3.8