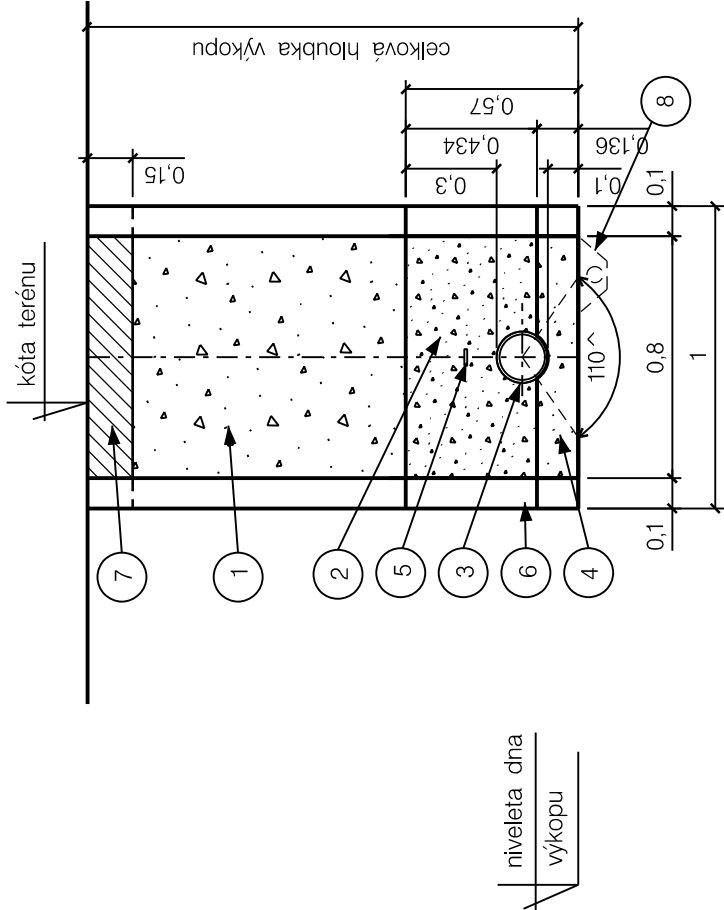


Vzorový příčný řez uložení potrubí z tvárné litiny LT DN150

Pozn.:
Šířka rýhy stanovena dle:
ČSN EN 1610 Provádění stok a kanalizačních přípojek a jejich zkoušení
Tabulka č.1 a 2 Doporučená nejmenšíšířka rýhy při hutněníobsypu



Legenda:

- 1

zásyp hutněný po vrstvách (výměna zeminy výkopu štěrkopískem)
Požadovaná relativní ulehlost dle ČSN 72 1006 $l_d = 0,7\text{--}0,8$ dle typu hutněného materiálu.
hutněný obsyp z nesoudržného materiálu, max. zrnitost 20 mm (písek, štěrkopísek nebo lomová výsevka), $S = 0,415\text{ m}^2$
Požadovaná relativní ulehlost dle ČSN 72 1006 $l_d = 0,75\text{--}0,8$ dle typu hutněného materiálu.
Předepsaný modul převárnosti na pláni komunikace $E_{def2} = 35\text{--}45\text{ MPa}$ dle konkrétního dopravního zatížení místní komunikace.
LT DN 150 D 170 mm, dl. 6 mks, s vnitřní PUR výstelkou, vnější strana roury – ochranný plášť PUR, hrdlo dvoukomorové.
- 4

pískový podsyp $S = 0,133\text{ m}^2$
výstražná folie 0,15 – 0,3 m nad vrchol potrubí se signalizačním vodičem příložné /zátažné pažení
zatravnění + ohumusování v tl. 150 mm nebo oprava dle stáv. stavu ohebná drenážní trubka – děrovaná 80/71,5 DN80 v případě výskytu podzemní vody včetně drenážního štěrku
⇒ směr hutnění vrstev
- 3
- 2
- 5
- 6
- 7
- 8

Druh přístroje	Pohotov. hmotnost v kg	Vhodnost	V1 Tloušťka vrstvy v cm	Počet přejezdů	Vhodnost	V2 Tloušťka vrstvy v cm	Počet přejezdů	Vhodnost	V3 Tloušťka vrstvy v cm	Počet přejezdů
1. Lehké hutnicí prostředky (převážně pro zónu potrubí)										
Vibrační pěchy	lehké	-25	+	2 - 4	+	-15	2 - 4	+	-10	2 - 4
	střední	25 - 60	+	20 - 40	+	15 - 30	3 - 4	+	10 - 30	2 - 4
nejdou doporučený										
Vibrační desky	lehké	-100	+	5 - 6	0	-15	4 - 6	-	-	-
	střední	100 - 300	+	15 - 25	0	15 - 25	4 - 6	-	-	-
Vibrační válce	lehké	-600	+	15 - 25	0	15 - 25	5 - 6	-	-	-
	střední									
2. Střední a těžké hutnicí prostředky (nad zónu potrubí)										
Vibrační pěchy	25 - 60	+	20 - 40	+	15 - 30	02.4	+	10.30	2 - 4	
	60 - 200	+	40 - 50	+	20 - 40	02.4	+	20 - 30	2 - 4	
nejdou doporučený										
Vibrační desky	lehké	300 - 750	+	30 - 50	3 - 5	0	20 - 40	3 - 5	-	-
	střední	750	+	40 - 70	3 - 5	0	30 - 50	3 - 5	-	-
Vibrační válce		600 - 8000	+	20 - 50	4 - 6	0	20 - 40	5 - 6	-	-
Pozn.	+ ... je doporučeno pro dosažení požadované míry zhutnění min. 95 % PS dle ČSN 72 1006 Kontrola zhutnění zemin a sypaní									
	0 ... většinou vhodné pro dosažení požadované míry zhutnění min. 95 % PS dle ČSN 72 1006 Kontrola zhutnění zemin a sypaní									
	- ... není doporučeno pro dosažení požadované míry zhutnění min. 95 % PS dle ČSN 72 1006 Kontrola zhutnění zemin a sypaní									
	nesoudržné a slabě soudržné zeminy (například písek a štěrky)									
	V1	soudržné zeminy se smíšenou zrnitostí (štěrk a písek s větším podílem hlinité a jílovité hlíny)								
	V2									
	V3	soudržné jemnozrné zeminy (hlíny a jíly)								

DN	Nejmenší šířka rýhy (OD _h + x)	
	Zapažená rýha	Nezapažená rýha
	B > 60° B ? 60°	
≤ 225	OD _h + 0,40	OD _H + 0,40
> 225 ≤ 350	OD _h + 0,50	OD _h + 0,50
> 350 ≤ 700	OD _h + 0,70	OD _h + 0,70
> 700 ≤ 1200	OD _h + 0,85	OD _h + 0,85
> 1200	OD _h + 1,00	OD _h + 1,00
U údajů OD _h + x odpovídá x/2 nejmenšímu pracovnímu prostoru mezi troubou a stěnou rýhy.		
popř. pažením, kde: OD _h je vnější průměr trouby v m (u hrdlových vnější průměr hrdla trouby)		
B je úhel sklonu stěny nezapažené rýhy		
Šířka rýh vychází z ČSN EN 1610 Provádění stok a kanalizačních přípojek a jejich zkoušení platné od 1.8.2016		

Hloubka rýhy m	Nejmenší šířka rýhy m
< 1,00	nevyžaduje se
≥ 1,00 ≤ 1,75	0,80
> 1,75 ≤ 4,00	0,90
> 4,00	1,00

NEJMENŠÍ ŠÍŘKOU RÝHY JE NEJVĚTŠÍ HODNOTA Z TĚCHTO DVOU TABULEK !!!!

Odp. projektant:	Ing. M. Popelář	Projektant:	Ing. M. Popelář	M Projekt CZ
Kraj:	Pardubický	CAD:	MicroStation	17. listopadu 1020 562 01 Ústí nad Orlicí
pMěU:	Ústí nad Orlicí	MěU:	Ústí nad Orlicí	Formát: 2 /A4
Investor:	TEPVOS, a.s. spol. s r.o. Královéhradecká 1566, 562 01 Ústí nad Orlicí	Datum:	05 /17	Stupeň: DPS
Akce:	Ústí nad Orlicí – veřejná infrastruktura v rámci revitalizace území Perla 01 v Ústí nad Orlicí – IO-1 a IO-4	Měřítka:	1:25	Číslo, zak.: 17_1032
Obsah:	Vzorový příčný řez uložení potrubí LT DN150 – pažená rýha			Číslo: D.3.4